

## **ZARZĄDZENIE NR 46/SOB/09**

### **BURMISTRZA MIASTA CHELMŻY**

**z dnia 7 kwietnia 2009 r.**

w sprawie wyboru oferty i dofinansowanie zadania z zakresu ochrony i promocji zdrowia

Na podstawie art. 30 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym ( Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591, z 2002r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271 i Nr 214, poz. 1806, z 2003 r. Nr 80, poz. 717 i Nr 162, poz. 1568, z 2004 r. Nr 102, poz. 1055, Nr 116, poz. 1203 i Nr 167, poz. 1759, z 2005 r. Nr 172 poz. 1441 i Nr 175, poz. 1457, z 2006 r. Nr 17, poz. 128 i Nr 181, poz. 1337, z 2007 r. Nr 48, poz. 327, Nr 138, poz. 974 i Nr 173, poz. 1218 oraz z 2008 r. Nr 180, poz. 1111 i Nr 223, poz. 1458) i art. 15 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie ( Dz. U. z 2003 r. Nr 96, poz. 873, z 2004 r. Nr 64, poz. 593, Nr 116, poz. 1203 i Nr 210, poz. 2135 z 2005 r. Nr 155, poz. 1298, Nr 169, poz. 1420, Nr 175, poz. 1462 i Nr 249, poz. 2104, z 2006 r. Nr 94, poz. 651, z 2008 r. Nr 209, poz. 1316 oraz z 2009 r. Nr 19, poz. 100 i Nr 22, poz. 120 ) zarządzam co następuje:

**§ 1.** Wybrać ofertę Polskiego Czerwonego Krzyża na realizację zadania publicznego z zakresu ochrony i promocji zdrowia.

**§ 2.** Dofinansować realizację zadania publicznego w kwocie 2.500 zł ( słownie : dwatysiącepięćsetzłoty ).

**§ 3.** Wykonanie zarządzenia powierza się Naczelnikowi Spraw Społecznych i Obywatelskich oraz Skarbnikowi Miasta.

**§ 4.** Zarządzenie wchodzi w życie z dniem wydania.

**Burmistrz Miasta**

**(-) mgr Jerzy Czerwiński**