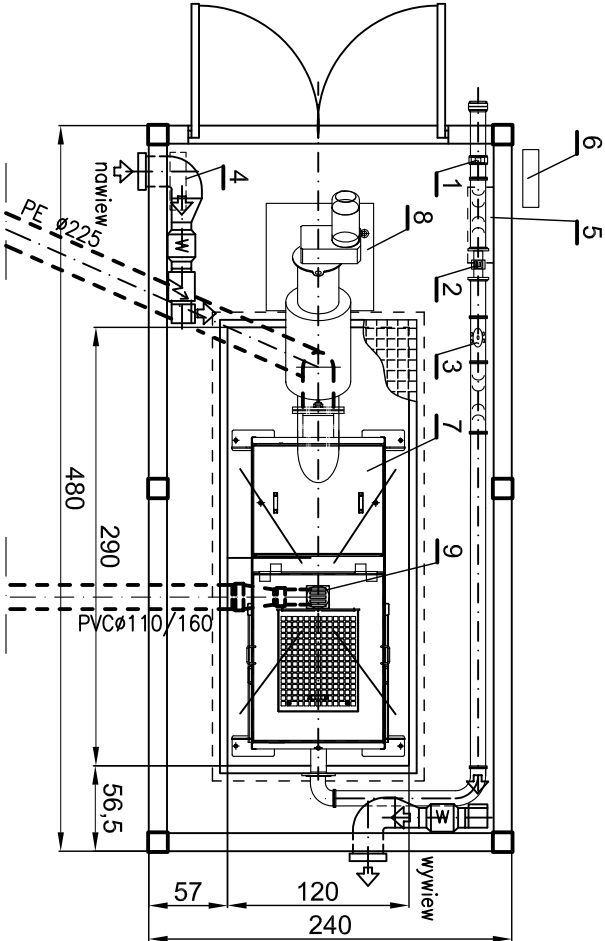
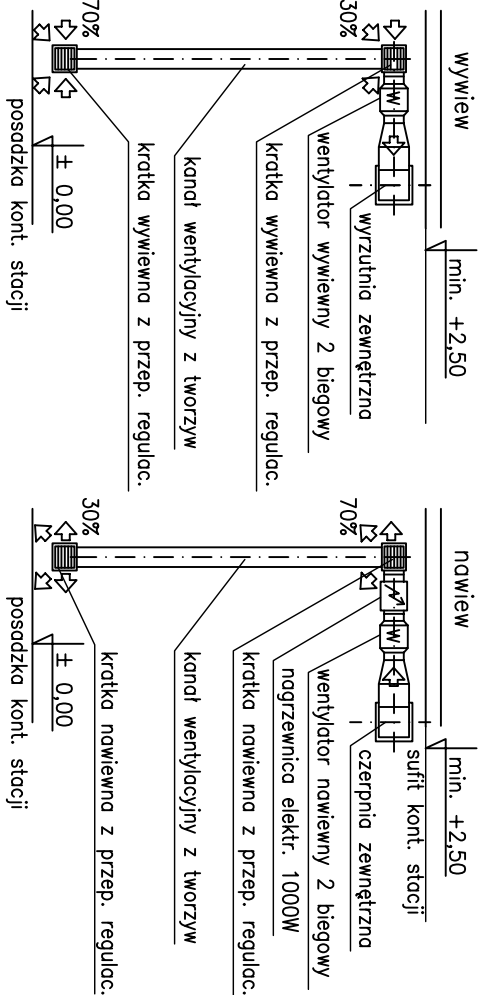



- OZNACZENIA
- 1 – Zasowa nożowa z napędem pneumatycznym DN100
  - 2 – Przepływomierz elektromagnetyczny DN100
  - 3 – Króciec pomiaru, pH, temperatury i konduktancji
  - 4 – Rozdzielnia elektryczna
  - 5 – Szafa sterownicza
  - 6 – Szafa identyfikująca
  - 7 – Krata rzadko z przenośnikami skrotek i kontenerom
  - 8 – Pojemnik na skratki – poza dostawą z kpl. kont. stacji zlewnej
  - 9 – Wpust syfonowy  $\varnothing 100$  mm, PVC – poza dostawą z kpl. kontenera

WYTYCZNE INSTALACJI WENTYLACJI



- UWAGA:
1. Projektowana płyta fundamentowa – obrys kontenera powinien wystawać 1cm poza fundament.
  2. Ciężar kontenera – około 1300 kg
  3. Ciężar kraty z obudową (wypełnionej) – około 2200 kg



”ProEko”

PRZEDSIĘBIORSTWO INŻYNIERSKIE

spółka jawna

INWESTOR

MIASTO CHEŁMŻA 87-140 CHEŁMŻA UL. HALLERA 2

Nazwa inwestycji

BUDOWA ZLEWNI ŚCIEKÓW DOWOŻONYCH WRĄŻ Z PŁACEM MANEWROWYM DLA WOZÓW ASENIZACYJNYCH W CHEŁMŻY

Faza

Obiekt

KONTENER STACJI ZLEWNEJ

P.B.-W

Skala

Treść rys.

RZUT I PRZEKRÓJ

1:50

Branża

FUNKCJA

IMIĘ I NAZWISKO

NR UPRAWNIEN

SPECYALNOŚĆ

PODPIS

Technologia

autor proj

mgr inż. I. Plichta

181-70/89-90

instalcyjno-inżynieria

Data

06.2010

Nr archiw.

Operacował

Jolanta Nowicka

568/10

Sprawdził

inż. Kozimierz Karowski

KI-II-7342-50/98

instalcyjno-inżynieria