

**ZARZĄDZENIE NR 43/SOB/13**  
**BURMISTRZA MIASTA CHELMŹY**

**z dnia 18 marca 2013 r.**

w sprawie wyboru oferty i dofinansowania zadania z zakresu ochrony i promocji zdrowia.

Na podstawie art. 30 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym ( Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591, z 2002r. Nr 23, poz. 220, Nr 62, poz. 558, Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271 i Nr 214, poz. 1806, z 2003 r. Nr 80, poz. 717 i Nr 162, poz. 1568, z 2004 r. Nr 102, poz. 1055, Nr 116, poz. 1203 i Nr 167, poz. 1759, z 2005 r. Nr 172 poz. 1441 i Nr 175, poz. 1457, z 2006 r. Nr 17, poz. 128 i Nr 181, poz. 1337, z 2007 r. Nr 48, poz. 327, Nr 138, poz. 974 i Nr 173, poz. 1218, z 2008 r. Nr 180, poz. 1111 i Nr 223, poz. 1458, z 2009. Nr 52, poz. 420 i Nr 157, poz. 1241, z 2010 r. Nr 28, poz. 142 i 146, Nr 40, poz. 230 i Nr 106, poz. 675, z 2011 r. Nr 21, poz. 113, Nr 117, poz. 679, Nr 134, poz. 777, Nr 149, poz. 887 i Nr 217, poz. 1281, z 2012 r. poz. 567 oraz z 2013 r. poz. 153 ) i art. 15 ust. 2h ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2010 r. Nr 234, poz. 1536 oraz z 2011 r, Nr 112, poz. 654, Nr 149, poz.887, Nr 205, poz. 1211, Nr 208, poz. 1241, Nr 209, poz. 1244 i Nr 232, poz. 1378 ) zarządzam, co następuje:

§ 1. Wybiera się ofertę Polskiego Czerwonego Krzyża na realizację zadania publicznego z zakresu ochrony i promocji zdrowia.

§ 2. Dofinansowuje się realizację zadania publicznego w kwocie 3.000 zł ( słownie : trzytysiące złotych ).

§ 3. Wykonanie zarządzenia powierza się Naczelnikowi Spraw Społecznych i Obywatelskich oraz Skarbnikowi Miasta.

§ 4. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem wydania.

**Burmistrz Miasta**

**(-) mgr Jerzy Czerwiński**