

## **ZARZĄDZENIE NR 34/SOB/19**

### **BURMISTRZA MIASTA CHELMŻY**

**z dnia 28 stycznia 2019r.**

w sprawie wyboru oferty i dofinansowania zadania z zakresu ochrony i promocji zdrowia.

Na podstawie art. 30 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2018 r. poz. 994 z późn. zm. ) i art. 15. ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie ( Dz. U. z 2018 r. poz. 450 z późn. zm.) zarządzam, co następuje:

§ 1. Wybiera się ofertę Polskiego Czerwonego Krzyża na realizację zadania publicznego z zakresu ochrona i promocja zdrowia pod nazwą „Honorowe krwiodawstwo”.

§ 2. Dofinansowuje się realizację zadania publicznego w kwocie 3.000 zł ( słownie : trzy tysiące złotych ).

§ 3. Wykonanie zarządzenia powierza się Naczelnikowi Wydziału Spraw Społecznych i Obywatelskich oraz Skarbnikowi Miasta.

§ 4. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem wydania.