

ZARZĄDZENIE NR 25/SOB/23

BURMISTRZA MIASTA CHELMŻY

z dnia 25 stycznia 2023 r.

w sprawie wyboru oferty i dofinansowania zadania z zakresu kultury, sztuki, ochrony dóbr kultury i dziedzictwa narodowego.

Na podstawie art. 30 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2023 r. poz. 40) i art. 15. ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2022 r. poz. 1265, 1327, 1812.) zarządzam, co następuje:

§ 1. Wybiera się ofertę Stowarzyszenia Muzycznego „Kamerton” na realizację zadania publicznego z zakresu kultury, sztuki, ochrony dóbr kultury i dziedzictwa narodowego, pod nazwą „Współorganizowanie miejskich imprez kulturalnych o charakterze ponadlokalnym. Organizacja Jubileuszu 155lecia działalności orkiestry dętej”.

§ 2. Dofinansowuje się realizację zadania publicznego w kwocie 19.000 zł (słownie: dziewiętnaście tysięcy złotych).

§ 3. Wykonanie zarządzenia powierza się Naczelnikowi Wydziału Spraw Społecznych i Obywatelskich oraz Skarbnikowi Miasta.

§ 4. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem wydania.